(B)

63日本国特許庁(JP)

① 特許出願公告

## **藝** (B2)

昭57-3415

		識別記号	
B 01 F 11/			
#A 23 P 1/			

庁内整理番号 6953-4G 7412-4G 6760 - 4 R

**经**企会 昭和57年(1982) 1月21日

発明の数 1

(全5貫)

## 8粉 宋食品類等の攪拌芸置

顧 昭52-154644 **3**/15

顧 昭52(1977)12月21日 **₽Ð**HH

開 昭54-86674

❸昭54(1979)7月10日

砂鞋 明 者 山本英雄

名古屋市昭和区元宫町 5 丁目 20番

②出 顧 人 株式会社サンスターステンレス 名古屋市昭和区元官町 5 丁目20番 The State of the Control of the ±ħ

**20代 理 人 弁理士 西山間一 國**引用文獻

PF 150580(JP,C1)

## 砂特許請求の範囲

1 左右両端中央部を支柱に枢支せしめた台板を 設け、数台板の四隅部に台板の回動方向に直交す を周設せしめた摩擦車を設け、敲摩擦車を台板に 固設したモーターに連點せしめ、又台板の後端に リンクの一端を枢着すると共に該リングの他端を 一端が別のモーターに連集する渡速機の出力軸に 取付けられたリンクの他端に枢着せじめ、前配庫 25 柱3;3上の軸受4,4に枢支せられている。 採車上に眩摩採車の凹海に嵌合する突起を周設せ しめた提择トラムを観察せしめたことを特徴とす る粉末食品類等の攪拌装置。 発明の詳細な説明)

はじめ薬品類、建材類等混合作業を必要とするす べてのものを迅速且つ確実に攪拌出来る様にした 粉末食品類等の撹拌方法及びその装置に関するも のである。

境律スクリユが内蔵されて該境律スクリユによつ て攪拌せしめており、かかる方法にては必然的に 提拌スクリユを必要とするためその提拌構造上か **ら來る欠点を生せざるを得なかつた。** 

2

即ち提拌スクリスと提拌ドラム間の間際部分に **攪拌物が滞留したり、攪拌ドラムの前方部と發力** 5 部の攪拌物が充分に行き渡らないため平均的に混 合出来ず、ある程度の攪拌性を得るのに相当の時 間を要し、又攪拌スクリコ自体の加熱により攪拌 スクリエや攪拌ドラムの表面に攪拌物が付着し易 く成つたり、攪拌スクリユの回転による騒音を生 10 じる欠点を有し、一方攪拌物の取り出し口が攪拌 トラム上部に位置すると共に攪拌スクリュ内蔵の ため攪拌物の取り出しや攪拌ドラム内の洗浄並び に攪拌ドラム自体の持ち運びも困難であり、又攪 拌不備の場合人手にて攪拌を補助したり攪拌物の 15 取り出しでも人手を必要としているため不偏生で ある等の欠点を有していた。

本発明はかかる欠点に鑑み、ブーリー機構と連 結せられた摩擦車によって攪拌ドラムを回転せし めると同時にクランク機構によつて該提排ドラム ろ方向に回動自在に支持されると共に中央に凹滯 20 をシーゾーの如く上下揺動せしめて攪搾すること により上配欠点を解消せんとするものであつて、 以下本発明実施の一例を図面に基いて説明すると、 \* 1 は長方形状板の左右両端中央部に支軸2 , 2\* が突破せられた合板であつて、眩支軸2,2は支

前配台板1の四隔部上には軸受5,51,6,61 を設けて左右の軸受 5,5/及び6,6/間に枢軸1, 8を枢支せしめ、政枢軸7,8の先端部に中央に 四溝9を周設せしめた摩擦車10,10/,11 本発明は胡麻、ふりかけ海苔等の粉末食品類を 30 111を固着せしめると共に軸受ぎの内側隣接部に はプーリー12を枢軸8に固着せしめ、肢プーリ 一12は台板1の底面に固設せられたモーター 13の出力軸14先端に固着せられたプーリー 15とVペルト16にて連結せられてモーター 従来の粉末食品類等の提拌装置は攪拌ドラムに 35 13の回転を枢軸8に伝導をしめている。 又台板1の後端中央部にコ字状のブラケット 17を固設せしめ、酸プラケット17には両端部

~73~

(2)

特公 昭57-3415

据 共 環 验。 に選孔18,19を有するリンク20を挿入せし めて上記プラグント17に固設せられた軸21を に支持されると共に中央に凹溝3を周設せしめた 透孔18に挿嵌せしめ、一方リンク20の他端部 の透孔19に軸22を極鉄せしめると共に該軸 10,10′,11,11を台根1に固設したモー 22の一端にリンク23を固着せしめ、リンク 5 ター13上に連繋せしめ、又台板1の後端にリン 2-3 は滅連機24の出力軸25と嵌着せられたスー・ク20の一端を枢着すると共に酸リンク20の他 リープ26に固着せられて成るクランク機構Aを 端を一端が別のモーター28に速撃する減速機 形成せしめ、波連機24のブーリー27とモータ -28のプーリー29をVベルト30にて連結セ しめてモーター28の回転をクランク機構Aを介 10 11/上に眩撃攘車18:,10/,11,11/ の凹帯 して上下動の在復運動に変換せしめている。

円柱形状を有する提排ドラム31には左右に突 起部32が周数せられ、放突起部32は前記摩擦 再10,10,11,11の凹海9に嵌合せられ て攪拌ドラム31に回転を伝導せしめており、又 15 攪拌物が付着することもなく攪拌物の取り出しや 提供トラム31の前方端には蓋体32を意脱自在 に設けると共に内面の上下左右位置に四本の突起 31は摩擦車10,10′,11,11/上に敷架さ 部3.4を攪拌ドラム31の前端から後端に歩つて 後段している。 こうじょう こおき こうかいない と

**である。**とも、これは、は、これには、1960年代 - 次に例えば境挫物として攪拌ドラム31に先式し、よつて攪拌ドラム31を複数準備しておけば攪拌 黒朝麻を投入した後白胡麻を投入した 2 層状態の ものを本発明に係る方法に下境採した場合につい て説明すると、攪拌ドラム31の回転により黒胡 25 めることが出来、里に攪拌ドラム31自体を次の 麻及び白胡麻は攪拌ドラム31の円周方向に対し 上部の胡麻が下部の胡麻を覆う状態で移動し、これ、その実用的効果基だ大なもらのである。 の機律ドラム31の回転にシーシーの如き上下揺 動を加えると、提供ドラム3.1の助方及び優方の 朝麻はそれぞれ前方から後方へ、後方から前方へ 50 図は本発明に係る提择装置の一部切欠正面図、第 と斜めに移動して胡麻は攪拌にラム3.1内を十分 に行き渡って提供能力を向上出来るものである。 : 今の上下動を示す図、第4回は提供ドラムを取り 操作ドラムの回転速度及び上昇下降角度・上昇下 降速度を多種変化せしめて操作すれば提择物の性

要するに本発明は、左右両端中央部を支柱3000 1. 以接触網件要求 1. 1. 1. 1. 1. 化多类 化电子设置性 医精测点 经货币 Control to the Art Early Barn Service Region 8 

部に台板1の回動方向に直交する方向に回動自在 型原車10,10',11,11'を設け、該摩擦車 24の出力軸25に取付けられたリンク23の他 端に枢着せしめ、前記摩擦車10,10′,11, 9に嵌合する突起 3:2を周設せしめた提供ドラム 31を軟領せしめたので、従来の保に攪拌スクリ 平を必要とせず簡易な構造のもとで迅速且つ平均 した機構が出来、又機律スクリニの加熱により、 攪拌ドラムの洗浄も容易となり、又攪拌ドラム れているのみで回転機構には連結されておらず、 摩擦車11,11/の回転上従って転動する様に構 間35は提供ドラムを上方から支持する支持車 20 成せしめているので、機構が簡易であると共に提 押ドラム31の取り外しを自在に行うととが出来。 铷の取出し、捷袢ドラム31の洗浄等の中間操作 の完了を待つことなく連続的な機構操作を行わし 工程への運搬容器として利用することも出来る等 四両の簡単な説明

- 図は本発明実施の一例を示すものにして、第1 2图は同止大部切欠左側面図、第3図は提择ドラ 除いた場合の提件装置の平面図、第5回及び第8、 図はえずいク機構の拡大図、第7図は第1図のX 質に応じた提择が出来るのである。

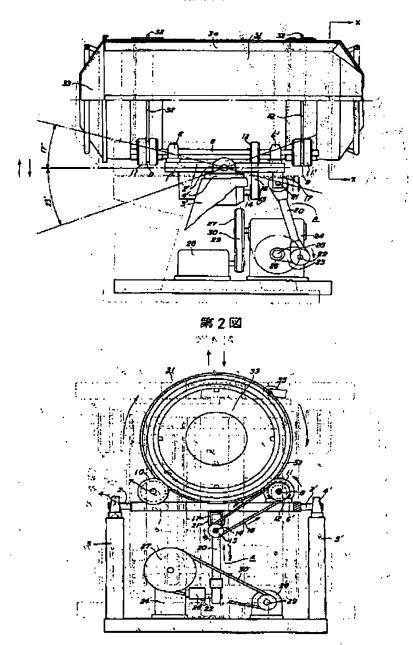
1 ……台板、2……支軸、10,105月15月15 A Committee of the Samuel State of the the section of the section of the section of Control of the state of the control Control of the second of the second of the 10 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 Committee of the State of the S

-74×-

(3)

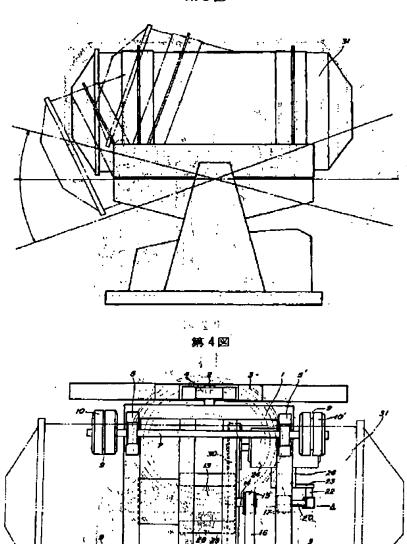
特公 昭57-3415

第1图



(4)

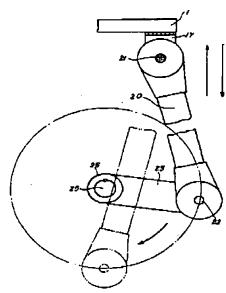
第3図。



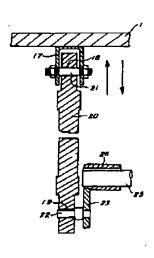
(5)

**特公 昭57-3415** 





第6図



第7図

